

Pressemitteilung

Zwei Platten, ein Bügel: Wie die WINTEC t-win Zeitdruck, Ressourcenknappheit und Investitionssicherheit vereint

Auf der Fakuma 2026 demonstriert die Live-Produktion von Kleiderbügeln für Leifheit die Stärken der t-win Serie in der Großserienfertigung.

Schwertberg/Österreich – August 2026

Fehlendes Fachpersonal, enge Zeitfenster und knappe Budgets – viele Produktionsbetriebe kennen diese Herausforderungen nur zu gut. Die t-win mit 6500 kN Schließkraft setzt genau hier an: Als standardnahe Zweiplattenmaschine fertigt sie live am Messestand, mit kurzer Trockenlaufzeit, hoher Verfügbarkeit und ohne teure Sonderausstattung.

Bei einer neuen Geschäftschance zählt oft jeder Tag: Die Produktion muss schnell anlaufen – mit einer sofort verfügbaren, zuverlässigen Maschine, ganz ohne lange Lieferzeiten oder langwierige Abklärungen im Vorfeld. Zudem fehlt vielen Unternehmen qualifiziertes Fachpersonal, weshalb die Anlage auch von angelernten Kräften sicher bedienbar sein muss, und das alles bei niedrigen Fixkosten. Genau hier setzt WINTEC an: Auf der Fakuma 2026 demonstriert eine Live-Produktion von Kleiderbügeln für Leifheit, wie Zeitdruck, knappe Ressourcen und Investitionssicherheit auf einer Maschine der [t-win Serie](#) zusammenpassen.

Das Exponat: Kleiderbügel für Leifheit

Am Messestand fertigt die t-win 6500 mit einem 4+4-fach-Familienwerkzeug gleichzeitig vier Bügelkörper und vier Haken – beide Geometrien getrennt im Werkzeug. Ein

[Linearroboter viper 20](#) übernimmt die Entnahme der Teile und legt sie auf einem Förderband ab. Mit einer Zykluszeit von ca. 40 Sekunden erreicht die Anlage einen Ausstoß von rund 360 Kleiderbügeln pro Stunde. Verarbeitet wird ein Polypropylen-Copolymer von Borouge International (vormals Borealis).

Maschinenkonzept für weniger Stillstand und mehr Output

Die WINTEC t-win 6500 ist auf hohe Produktionsmengen ausgelegt, ohne Kompromisse bei Qualität oder Budget. Der Aufbau ist standardnah, die Leistungswerte sind es nicht: kurze Zykluszeiten, hohe Reproduzierbarkeit und geringer Ausschuss zeichnen die Maschine gegenüber vergleichbaren Wettbewerbsprodukten aus.

Schnell verfügbar und schnell startklar: Ob direkt ab Lager oder mit kurzer Lieferzeit – dank einfacher Inbetriebnahme geht die Maschine ohne Umwege in Produktion. Im Fokus steht dabei bewährte und robuste Technik anstelle unnötiger Extras, was den Wartungsaufwand minimal hält. Und obwohl sie über spezialisierte Funktionen verfügt, kommt die WINTEC Maschine ganz ohne teure Sonderausstattung aus und senkt damit spürbar die Investitionskosten.

Was der Kunde davon hat

Kompakter: Kurze Bauweise dank Zweiplatten-Konzept – mehr Hallenfläche für Zusatzanlagen, ohne zu erweitern.

Produktiver: Das servo-hydraulische Zweiplatten-System sorgt für kurzen Schließkraftaufbau und synchrone Verriegelung – kürzere Zykluszeiten, mehr Teile pro Stunde und spürbar geringere Energiekosten pro Teil.

Verfügbarer: Robustes, praxiserprobtes Design mit leicht zugänglichen Wartungspunkten – weniger Stillstand, geringere Stückkosten.

Zukunftssicher: Die Steuerung wächst mit – Erweiterungen sind jederzeit nachrüstbar, ganz ohne neue Maschine.

Möglich macht das das reibungsfreie Zweiplatten-Design der t-win Serie: Da die Aufspannplatte die Holme nicht berührt, arbeitet die Schließeinheit nahezu verschleißfrei,

präzise und schnell – bei steifer Mechanik und exzellenter Plattenparallelität. Auch die Einspritzeinheit ist auf Tempo und Effizienz getrimmt: Linearführungen sorgen für geringe Reibung, niedrigen Energieverbrauch und hohe Genauigkeit bei Einspritzung und Staudruck. Die C3 Steuerung mit 15-Zoll-Full-HD-Touchdisplay und One-Touch-Bedienung macht die Technik auch für angelerntes Personal intuitiv bedienbar.

Smarte Funktionen inklusive

Auch in der Standardausführung profitieren WINTEC Kunden von den intelligenten ENGEL iQ-Assistenzsystemen. Herzstück ist [iQ weight control](#): Das selbstregelnde System sorgt für ein konstantes Einspritzvolumen und damit für eine deutlich geringere Ausschussrate, höhere Produktivität sowie einen schnelleren Ramp-up nach Stillständen – unabhängig von schwankenden Umgebungsbedingungen.

Besuchen Sie uns auf der Fakuma: Halle A5, Stand 5203.

Bilder: ENGEL

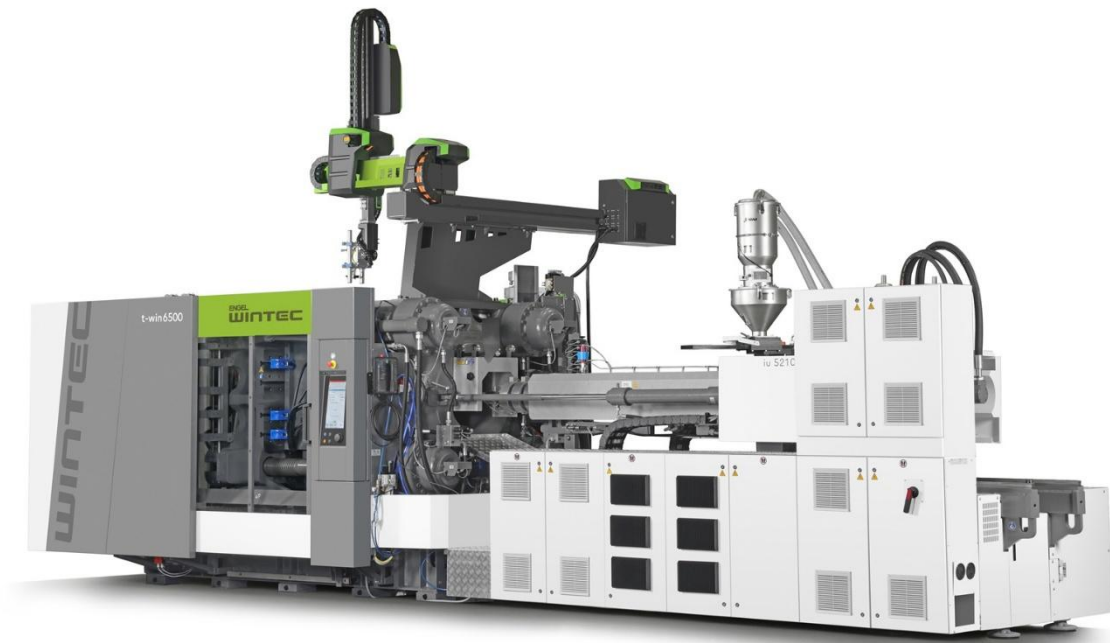


Bild 01:

Plug & Profit: Die t-win 6500 steht für bewährtes, robustes Design mit gutem Wartungszugang – weniger Stillstand, mehr Output.

ALT-Tag: Bild zeigt weiß-graue t-win Zwei-Platten-Spritzgießmaschine von WINTEC

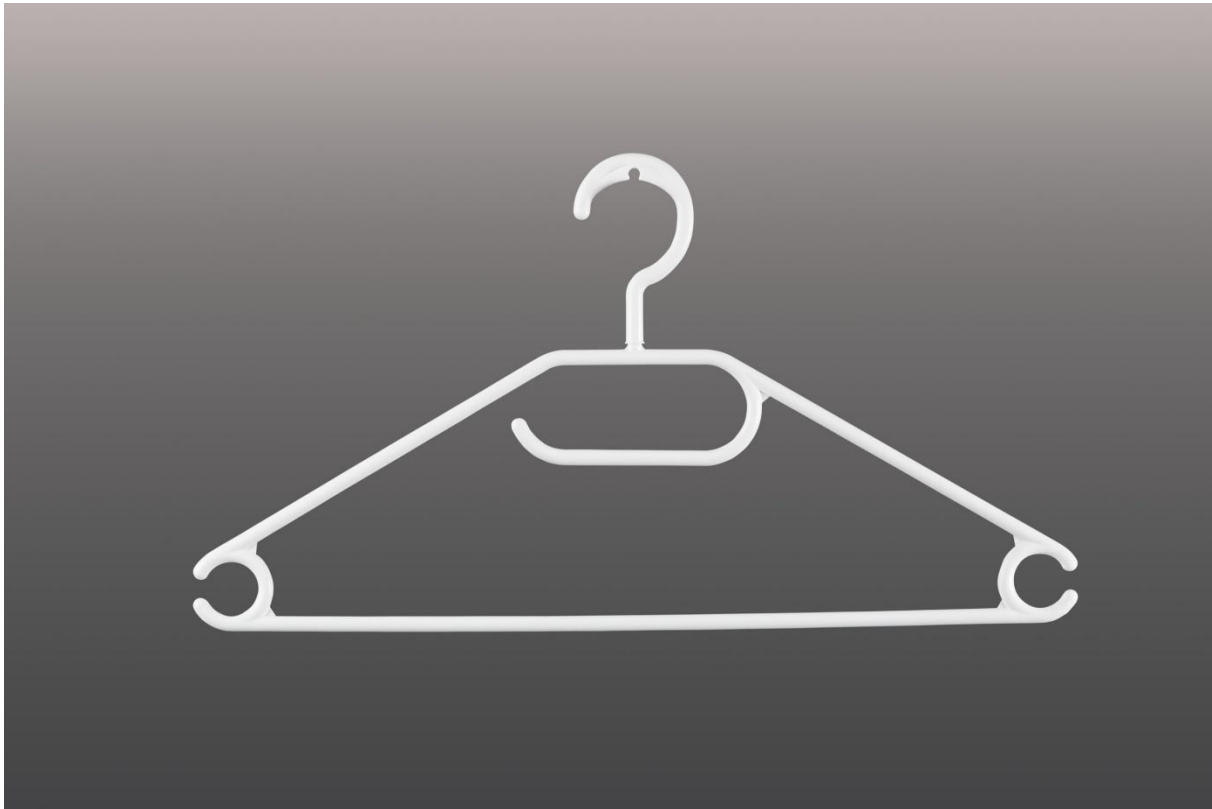


Bild 02:

Live-Produktion auf der Fakuma: Die t-win 6500 fertigt am Messestand mit einem 4+4-fach-Familienwerkzeug gleichzeitig Bügelkörper und Haken. Mit einer Zykluszeit von 40 Sekunden werden rund 360 Kleiderbügel pro Stunde produziert.

ALT-Tag: Weißer Kunststoff-Kleiderbügel mit Haken.

ÜBER WINTEC

WINTEC ist eine Marke der ENGEL-Gruppe und profitiert vom weltweiten Vertriebs- und Servicenetzwerk sowie der langjährigen Ingenieurserfahrung des Konzerns.

ENGEL AUSTRIA GmbH

ENGEL ist eines der führenden Unternehmen im Spritzgießmaschinenbau. Die ENGEL Gruppe bietet heute alle Technologiemodule für die Kunststoffverarbeitung aus einer Hand: Spritzgießmaschinen für Thermoplaste und Elastomere und Automatisierung, wobei auch einzelne Komponenten für sich wettbewerbsfähig und am Markt erfolgreich sind. Mit zwölf Produktionswerken in Europa, Nordamerika, Mexiko und Asien (China, Korea) sowie Niederlassungen und Vertretungen für über 85 Länder bietet ENGEL seinen Kunden weltweit optimale Unterstützung, um mit neuen Technologien und modernsten Produktionsanlagen wettbewerbsfähig und erfolgreich zu sein.

Kontakt für Journalisten:

Susanne Schröder, PR-Managerin, ENGEL AUSTRIA GmbH,
Ludwig-Engel-Straße 1, A-4311 Schwertberg/Austria
Tel.: +49 (0)160 96 29 0536, E-Mail: susanne.schroeder@engel.at

Rechtlicher Hinweis:

Die in dieser Pressemitteilung genannten Gebrauchsnamen, Handelsnamen, Warenbezeichnungen und dgl. können auch ohne besondere Kennzeichnung Marken und als solche geschützt sein.

www.engelglobal.com