

Pressemitteilung

Technik sehen. Fragen stellen. Weiterdenken.

Fakuma 2026: In den ENGEL Expert Corners werden Technologien konkret.

Schwertberg/Österreich – Oktober 2026

Was verrät die Schmelze über den Prozess? Wie lassen sich Kühlkreise präzise überwachen und Bedienabläufe an der Maschine vereinfachen? Und welche Möglichkeiten eröffnen neue Verfahren für Bauteile und Oberflächen? [In den Expert Corners zeigt ENGEL sechs Themen aus der Spritzgießpraxis](#). Besucher können Exponate aus nächster Nähe betrachten, den neuen viper 6 selbst bedienen und mit den Experten über ihre Anwendungen sprechen. Laufende Maschinen zeigen darüber hinaus, wie sich Technik im Produktionsalltag bewährt.

Die Expert Corners sind kleine Themenstationen am ENGEL Messestand. Ausstellungsstücke und Präsentationen oder Videos auf Monitoren zeigen die technischen Hintergründe der Lösungen und machen deutlich, welchen Nutzen sie in unterschiedlichen Anwendungen bringen:

Plastifizierung – Die Schmelze im Blick

Mit der Schmelzehomogenitätsmessung von ENGEL wird die Schmelzequalität zu einem messbaren Prozessparameter. Das System misst mittels Ultraschall im Düsenbereich, erkennt Feststoffpartikel frühzeitig und bewertet die Homogenität der Schmelze objektiv – in jedem Zyklus. Die Moldsonics-Sensorik ist vollständig in die ENGEL Maschinensteuerung integriert. So stehen die zusätzlichen Qualitätsinformationen direkt in der Steuerung zur Verfügung und können für die Überwachung des laufenden Prozesses genutzt werden.

Damit lässt sich die Leistung der Plastifizierung ausschöpfen, ohne die Standzeit zu beeinträchtigen. Live zu sehen ist das System an einer e-motion 380.

Im Expert Corner stellen die Plastifizierungsexperten außerdem anwendungsspezifische Werkstoffpakete von Basic bis High Performance sowie weiterentwickelte Schnecken, Rückstromsperren und Verschlussdüsen vor. Für die Verpackungsindustrie bündelt ENGEL diese Entwicklungen in eigenen Paketen. Entwicklung, Fertigung und Service kommen dabei aus einer Hand.

Temperierung – Ultraschall trifft Maschinenintegration

ENGEL erweitert die Temperiertechnologie um Ultraschall-Durchflussmessung: Die Temperierwasserverteiler eco-flomo U zur Überwachung und e-flomo U zur Regelung erfassen je Einzelkreis Durchflüsse von 0,4 bis 40 l/min, eignen sich für Temperaturen bis 160 °C und sind auch bei partikelbelastetem Kühlwasser robust, da die Ultraschallsensoren nicht in Kontakt mit dem Medium kommen. Die Verteiler sind in iQ flow control integriert. Damit bleiben die bewährte Maschinenanbindung und das Potenzial für Energieeinsparungen von bis zu 85 % – abhängig von der jeweiligen Applikation – erhalten. Im Praxiseinsatz sind der e-flomo plus am Messestand und der e-flomo U an der autonomen Spritzgießzelle zu sehen. Ein lebenslanges Garantieverprechen auf die Messstrecken – die Kernkomponenten der Ultraschall-Durchflussmesser – unterstreicht die Langlebigkeit der Technologie und bietet Investitionssicherheit.

Steuerung – Wissen dort, wo es gebraucht wird

Wie lässt sich die Arbeit an der Maschine erleichtern, wenn erfahrene Fachkräfte knapp sind? ENGEL zeigt im Expert Corner Steuerungslösungen, die Abläufe strukturieren und vorhandenes Know-how im Arbeitsalltag nutzbar machen. Geführte Schritte unterstützen beim Werkzeugwechsel und helfen, Rüstfehler zu vermeiden. Digitale Assistenz stellt Informationen direkt an der Steuerung bereit und erleichtert so auch die Einarbeitung. Smart Access sorgt dafür, dass nur autorisierte Personen Zugriff erhalten. Das schafft mehr Sicherheit und entlastet das Bedienpersonal bei wiederkehrenden Aufgaben.

Ein weiteres Highlight ist der neu entwickelte Lösungsratgeber mit Bildeingabe. Er hilft, Probleme direkt an der Maschine schnell und intuitiv zu identifizieren. Zugleich unterstützt er dabei, das Wissen und die Erfahrung von Fachleuten nachhaltig zu sichern und für alle Mitarbeitenden verfügbar zu machen.

Automatisierung – Der neue viper 6 im Praxistest

Mit dem viper 6 stellt ENGEL im Expert Corner das Einstiegsgerät der neuen viper Generation vor. Überarbeitete Achsprofile und flexibel wählbare Hübe schaffen einen größeren Arbeitsraum, insbesondere für längere Entform- und Vertikalbewegungen. Der kompakte Roboter erfüllt bereits die Anforderungen der ISO 10218:2025. Mit seiner Einführung ist die Umstellung der gesamten viper Baureihe auf die neue Generation abgeschlossen. Im Expert Corner können Besucher den Roboter selbst bedienen; im Praxiseinsatz ist er zudem an der elektrischen WINTEC e-win 1800 zu sehen, die auf dem Messestand Automotive-Stecker fertigt.

Technologien – Die passende Technik für anspruchsvolle Bauteile

Unter dem Motto „Technologies for Every Challenge“ macht ENGEL Sondertechnologien anhand ausgestellter Bauteile greifbar. Dazu zählt die Verarbeitung von Flüssigsilikon (LSR) für hochpräzise Bauteile: Die victory electric 1565/220 produziert live auf dem Messestand eine hochpräzise LSR-Dichtung. Ein Rotorblatt-Bauteil aus thermoplastischem Verbundwerkstoff veranschaulicht den Tape-Sandwich-Spritzguss für den Leichtbau. Weitere Beispiele zeigen Mehrkomponenten-Anwendungen durch Sandwich-Spritzguss sowie Schäumverfahren wie MuCell® und chemisches Schäumen, mit denen sich Gewicht und Verzug von Kunststoffteilen reduzieren lassen. Im Expert Corner für Technologien finden Besucher Innovationen zum Anfassen.

clearmelt – Beschichten direkt im Werkzeug

Ein eigener Expert Corner ist clearmelt gewidmet. An einer Ausstellungswand zeigt ENGEL Bauteile, die im In-Mould-Coating-Verfahren gefertigt wurden: Spritzgießen und Polyurethan-Beschichtung erfolgen in einem Prozess, ohne nachträgliche Lackierung. So entstehen

hochwertige, kratz- und UV-beständige Oberflächen, die je nach Ausführung sogar selbstheilende Eigenschaften aufweisen können. Das Know-how zu Materialien, Anwendungen und Maschinenkonzepten für die PUR-Verarbeitung im Spritzguss bündelt ENGEL in einem eigenen clearmelt-Kompetenzzentrum in Österreich.

Live am Messestand – Technik im Praxiseinsatz

Wie aus Technik ein konkreter Vorteil im Produktionsalltag wird, zeigen am Messestand vier laufende Maschinen und inject AI an einer autonomen Spritzgießzelle:

- **Mehr Marge pro Becher:** Die vollelektrische [ENGEL e-motion 380 produziert Joghurtbecher](#) mit In-Mould-Labeling und zeigt, worauf es im Food-Packaging ankommt. Mit einer Trockenlaufzeit von bis zu 1,2 Sekunden, hoher Verfügbarkeit und geringem Energiebedarf steigert sie den Ausstoß und senkt die Stückkosten.
- **Hochvolumenproduktion neu gedacht:** Die elektrische WINTEC e-win 1800 zeigt eine Komplettlösung für die [Hochvolumenproduktion von Automotive-Steckern](#) im 128-fach-Werkzeug; der neue viper 6 übernimmt die Angussentnahme. Die aufeinander abgestimmte Fertigungszelle ermöglicht einen stabilen Prozess und hohe Ausbringung bei anwendungsgerecht dimensionierter Investition.
- **Vom flüssigen Silikon zum konturscharfen Bauteil:** Die [ENGEL victory electric 1565/220 produziert eine hochpräzise Dichtung](#) für ein Wechselrichter-Bauteil gratfrei direkt aus der Maschine. Das spart Nacharbeit und hilft, Ausschuss zu reduzieren.
- **Die Antwort auf enge Zeitfenster und knappe Budgets:** Die [WINTEC t-win 6500 fertigt Kleiderbügel](#) für Leifheit und zeigt, wie eine kurzfristig verfügbare, standardnahe Zweiplattenmaschine einen schnellen Produktionsstart ermöglicht. Hohe Verfügbarkeit, einfache Bedienbarkeit und der Verzicht auf kostenintensive Sonderausstattung halten die Investition überschaubar.
- **Frag doch deine Maschine!** An der [autonomen Spritzgießzelle](#) erleben Besucher inject AI und den ENGEL Virtual Assistant EVA im Dialog. EVA beantwortet Fragen im

Maschinenkontext und kann Änderungen nach Bestätigung durch den Anwender an die Steuerung übergeben – für schnellere Entscheidungen direkt an der Maschine.

ENGEL ist auch beim **Karriere-Freitag** am 16. Oktober 2026 dabei und freut sich darauf, junge Talente im Rahmen der von PlasticsEurope Deutschland initiierten Guided Tours am Messestand zu begrüßen.

Besuchen Sie uns auf der Fakuma: Halle A5, Stand 5203.

Bitte senden Sie uns bei Veröffentlichung einen Beleglink an susanne.schroeder@engel.at oder ein Belegexemplar an: ENGEL Austria GmbH, Susanne Schröder, Ludwig-Engel-Straße 1, A-4311 Schwertberg.

Bilder: ENGEL

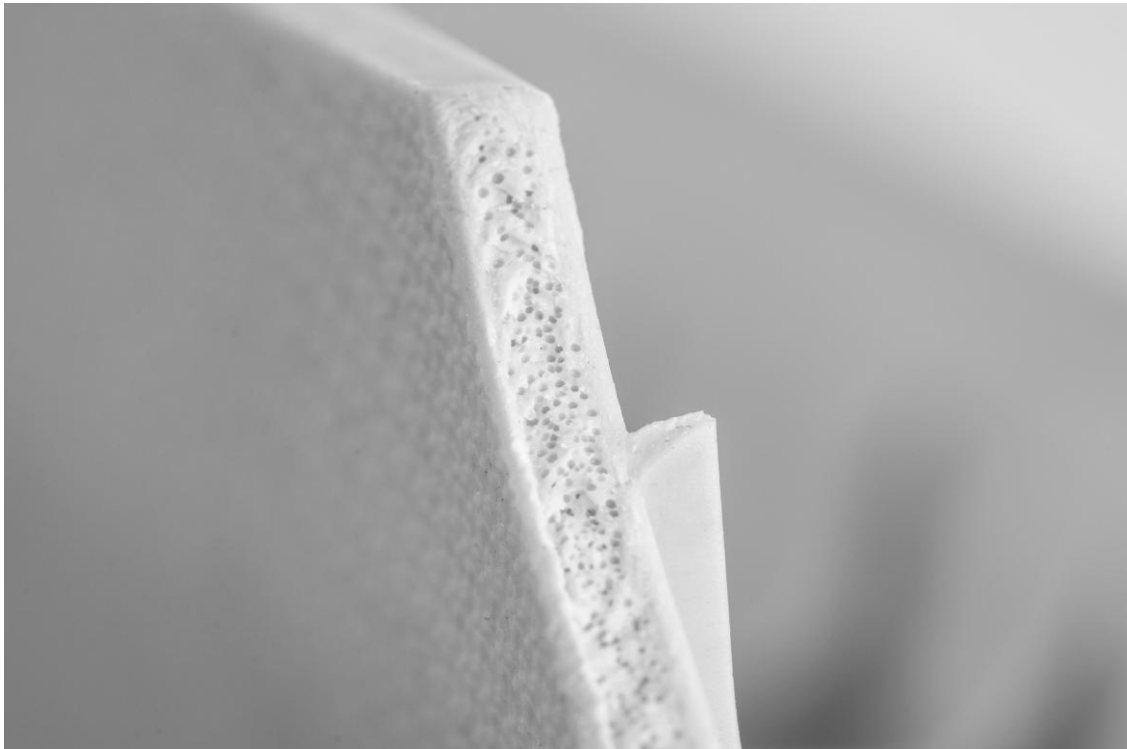
01



Beschichten direkt im Werkzeug: Das abgebildete Bauteil zeigt eine mit dem clearmelt-Verfahren gefertigte Oberfläche – ohne nachträgliche Lackierung.

Alt-Text: Nahaufnahme eines schwarzen Kunststoffbauteils mit orangefarbener, im clearmelt-In-Mould-Coating-Verfahren beschichteter Oberfläche.

02



Leichtbau im Querschnitt: Das foammelt-Bauteil zeigt eine geschäumte Innenstruktur. Sie ermöglicht es, Material und Gewicht zu reduzieren.

Alt-Text: Nahaufnahme des Querschnitts eines weißen foammelt-Bauteils mit deutlich sichtbarer poröser Innenstruktur vor grauem Hintergrund.



Die Schmelze im Blick: Das neue Schmelzebewertungssystem misst im Düsenbereich. Es erkennt Feststoffpartikel frühzeitig und macht die Aufschmelzqualität bewertbar.

Alt-Text: Zweigeteilte Aufnahme des Schmelzebewertungssystems: links ein Sensor an der Plastifizierung, rechts die zugehörige Messeinheit an der Maschine.



Temperierung im Blick: Der e-flomo U überwacht und regelt die Durchflüsse in den einzelnen Temperierkreisen. An der autonomen Spritzgießzelle ist das System am Messestand live im Einsatz und zeigt, wie die neuen Ultraschallverteiler in iQ flow control integriert sind.

Alt-Text: Nahaufnahme eines ENGEL e-flomo-U-Temperierwasserverteilers mit sechs nummerierten Anschlüssen und angeschlossenen Schläuchen an einer Spritzgießzelle.

ÜBER WINTEC

WINTEC ist eine Marke der ENGEL-Gruppe und profitiert vom weltweiten Vertriebs- und Servicenetzwerk sowie der langjährigen Ingenieurserfahrung des Konzerns.

ENGEL AUSTRIA GmbH

ENGEL ist eines der führenden Unternehmen im Spritzgießmaschinenbau. Die ENGEL Gruppe bietet heute alle Technologiemodule für die Kunststoffverarbeitung aus einer Hand: Spritzgießmaschinen für Thermoplaste und Elastomere und Automatisierung, wobei auch einzelne Komponenten für sich wettbewerbsfähig und am Markt erfolgreich sind. Mit zwölf Produktionswerken in Europa, Nordamerika, Mexiko und Asien (China, Korea) sowie Niederlassungen und Vertretungen für über 85 Länder bietet ENGEL seinen Kunden weltweit optimale Unterstützung, um mit neuen Technologien und modernsten Produktionsanlagen wettbewerbsfähig und erfolgreich zu sein.

Kontakt für Journalisten:

Susanne Schröder, PR-Managerin, ENGEL AUSTRIA GmbH,
Ludwig-Engel-Straße 1, A-4311 Schwertberg/Austria
Tel.: +49 (0)160 96 29 0536, E-Mail: susanne.schroeder@engel.at

Rechtlicher Hinweis:

Die in dieser Pressemitteilung genannten Gebrauchsnamen, Handelsnamen, Warenbezeichnungen und dgl. können auch ohne besondere Kennzeichnung Marken und als solche geschützt sein.

www.engelglobal.com